



COMUNE DI RUTIGLIANO

Città d'Arte

www.comune.rutigliano.ba.it

ESTATE A RUTIGLIANO 2013

MUSICA, TEATRO, CULTURA, ARTE, GASTRONOMIA: il programma completo degli eventi di **LUGLIO**, di **ESTATE A RUTIGLIANO 2013**, a cura dell'Assessorato comunale al Turismo in collaborazione con la Provincia di Bari e le associazioni locali.

Nei prossimi giorni sarà reso noto il programma di **AGOSTO** e **SETTEMBRE**, che comprenderà, oltre ai tanti altri appuntamenti di musica, cultura e danza previsti, la **16^a Sagra della Bruschetta**, la quarta edizione della rassegna **“Teatro sotto le Stelle”** (con grandi nomi della scena teatrale italiana), la **“Notte Bianca dei Bambini”** e la **49^a Sagra dell'Uva**.

Il programma completo degli eventi con aggiornamenti ed eventuali modifiche e/o integrazioni, è possibile consultarlo sul sito del Comune di Rutigliano: www.comune.rutigliano.ba.it.



RUTIGLIANO
Città d'Arte



SAC
Conversano-Mola di Bari
Polignano a Mare-Rutigliano



PROVINCIA DI BARI



Costa dei Trulli 2013-ON TOUR

ESTATE A RUTIGLIANO 2013

LUGLIO

- **Martedì 2**: ore 21,00 - **Piazza XX Settembre**
MARIO ROSINI in concerto con l'**Orchestra della Provincia di Bari**
- **Sabato 6**: ore 20,00 - **Collegiata Santa Maria della Colonna e San Nicola**
Concerto per le donne vittime di violenza
- **Sabato 6**: ore 20,30 - **Cortile Castello**
Il grano civiltà del Mediterraneo: convegno, degustazione e musica
- **Domenica 7**: dalle ore 8,30 alle ore 14,00 - **Borgo Antico**

Mercato dell'Antiquariato e del Collezionismo

- **Domenica 7:** ore 20,00 - **Largo Gesù Bambino di Praga**
TEO' MUSIKE' in concerto
- **Domenica 7:** dalle ore 19,00 - **Borgo Antico**
17^ FESTA DEL GRANO
- **Martedì 9:** ore 21,00 - **Piazza Colamussi**
"Cinema sotto le Stelle"
- **Venerdì 12:** dalle ore 16,30 - **Botteghe figule e Palazzo San Domenico**
I Segreti della Terracotta: alla scoperta della tradizione figulina
- **Venerdì 12:** ore 21,00 - **Juventus Club "Boniperti"**
Incontro con l'autore **Roberto Savino**
- **Sabato 13:** dalle ore 17,00 - **Sporting Club "Didonna"**
Giocando sotto il Cielo per due Stelle
- **Domenica 14:** dalle ore 20 - **Piazza XX Settembre**
4^ SAGRA DEL CAVATELLO: POOHLIVE Tribute Band in concerto
- **Martedì 16:** **Corso Garibaldi**
Festa Maria SS. del Carmelo Patrona di Rutigliano
- **Martedì 16:** ore 21,00 - **Palazzo San Domenico**
"Cinema sotto le Stelle"
- **Venerdì 19:** ore 21,00 - **Oasi Materdomini**
UCCIO DE SANTIS tour 2013
- **Sabato 20:** dalle ore 20,00 - **Piazza XX Settembre e Corso Mazzini**
Festa del Gusto: MODÀndo Tribute Band in concerto
- **Domenica 21:** dalle ore 20,00 - **Piazza XX Settembre e Corso Mazzini**
Festa del Gusto: WHITE QUEEN Tribute Band in concerto
- **Martedì 23:** ore 21,00 - **Piazza Colamussi**
"Cinema sotto le Stelle"
- **Giovedì 25:** ore 21 - **Piazza XX Settembre**
ANGEL'S ELISIR in ***Omaggio a Napoli***
- **Sabato 27:** ore 21,00 - **Piazza XX Settembre**
Cabaret con **Anonima Pattumiera**
- **Domenica 28:** ore 20,00 - **Pineta Comunale**
Festa dell'Unitalsi con il gruppo folk **SCIAMABALLÀ**
- **Martedì 30:** ore 21,00 - **Palazzo San Domenico**

“Cinema sotto le Stelle”

- **Mercoledì 31**: ore 21,00 - **Piazza Colamussi**
Spettacolo teatrale ***La Capinera*** con **La Compagnia dei Girasoli**
- **Giovedì 1 Agosto**: ore 20,30 - **Piazza Colamussi**
FIABE SOTTO LE STELLE con la Compagnia **Burattini al chiaro di Luna**

Info: Ufficio comunale Cultura e Turismo: tel. 080.4767306 - www.comune.rutigliano.ba.it