



SAGRA DELL'UVA

Comitato Civico Sagra dell'Uva

Comitato Civico per l'estate e Sagra dell'uva
c/o Comune uff. Cultura - Piazza Kennedy - 70018 - Rutigliano (Ba)
C.F. 93274230726 // P.Iva 07525420720
www.uvadirutigliano.it // comitatosagra@libero.it
info cell: 327 41 333 17

Egr. Sig. **Sindaco del Comune di Rutigliano**
Piazza XX Settembre
70018 Rutigliano (Ba)

Egr. **Responsabile Ufficio Cultura e Turismo**
Comune di Rutigliano



RENDICONTAZIONE 52^ SAGRA DELL'UVA 2016

Egr. Signor Sindaco e Responsabile Ufficio alla Cultura e Turismo del Comune di Rutigliano, l'edizione della Sagra dell'uva 2016, svoltasi nei giorni 24 e 25 settembre 2016 in Piazza XX Settembre e per le Vie del centro storico del Comune di Rutigliano, si è chiusa con un bilancio nettamente positivo sotto l'aspetto di affluenza di pubblico e partecipazione di espositori e attività commerciali. Tale risultato è stato raggiunto, in modo particolare, grazie alla ottima organizzazione del comitato stesso ed ai rapporti di collaborazione con gli Assessorati alla Agricoltura e Cultura e Turismo del Comune di Rutigliano.

Inoltre il Comitato, in questa edizione della Sagra dell'Uva, ha sottoscritto in contratto di consulenza creativa con l'agenzia "FRAME di Simona Cicorella" di Conversano, volto a sviluppare nuove strategie di marketing, sviluppo tecnico e logistico dell'evento, ideazione, impostazione e realizzazione grafica di tutta la coordinata grafico/visiva del visual dell'evento con declinazione per tutti i supporti cartacei e web richiesti, ideazione, progettazione e realizzazione grafica per il marchio del comitato sagra e per l'evento Sagra dell'uva, restyling grafico del sito web e social con coordinamento grafico al visual e realizzazione di spot video e chiusura dell'evento. Tale collaborazione, ha permesso di raggiungere gli obiettivi che il comitato si era prefissato e cioè creare maggiore interesse da parte degli sponsor e attività commerciali intorno all'evento e

SAGRA DELL'UVA

Comitato Civico Sagra dell'Uva

Comitato Civico per l'estate e Sagra dell'Uva
c/o Comune uff. Cultura - Piazza Kennedy - 70018 - Rutigliano (Ba)
C.F. 93274230726 // P.Iva 07525420720

www.uvadirutigliano.it // comitatosagra@libero.it
info cell: 327 41 333 17

incrementare notevolmente la partecipazione di visitatori alla Sagra. I moderni mezzi di comunicazione, sito internet, pagina Facebook, social, web ecc. inerenti la sagra hanno avuto picchi di visualizzazioni e comunicazione mai realizzati fin ora.

Per quanto sopra descritto, le due giornate della Sagra dell'Uva 2016 sono state ricche di impegni, per la prima volta, quest'anno, si è realizzata l'anteprima della Sagra, una serata dedicata alla presentazione alla stampa e ai vari sponsor dell'evento stesso. La seconda edizione della "Grapes Run" una gara podistica non competitiva, con circa 400 iscritti, con rilevazione di tempi cronometrici, un evento all'insegna del divertimento e dello sport. La terza edizione della "Young Generation" una serata dedicata alla musica e ai giovani, durante la quale si è tenuto il concorso "Grappolo Gigante", stabilendo, dopo diversi anni, un nuovo record in termini di peso difficilmente da raggiungere in futuro. Infine l'evento musicale, come tradizione vuole, con la partecipazione dell'artista "Annalisa" che ha portato in piazza a Rutigliano migliaia di fans. Il tutto arricchito con due giorni di stand di espositori del settore del mondo agricolo, convegni organizzati dall'Assessorato all'Agricoltura e diverse attività commerciali presenti con i loro prodotti.

Un grazie particolare va rivolto a tutte le associazioni culturali, sportive assistenziali ecc., che con il loro contributo, in termini di presentazione e realizzazione di progetti riguardanti il loro scopo, hanno arricchito le vie del centro storico del comune creando un percorso itinerante rivolto al mondo dell'associazionismo.

Prima di passare alla rendicontazione delle spese, un ringraziamento particolare, per l'ottima riuscita delle evento, va rivolto tutte le forze dell'ordine, alla protezione civile e a tutti i dipendenti comunali che hanno collaborato nell'organizzazione della manifestazione

SPESE:

1) Spese relative al **noleggiodegli stands e del palco**

nei giorni 24/25- settembre -2016 come
dalle sottoelencate fatture allegate in fotocopia:

(Fatt. n.059 del 28/09/2016 Palcoscenico di Mirella & Fanelli € 3.660,00)

(Fatt. n.055 del 26/09/2016 Palcoscenico di Mirella & Fanelli € 3.000,00)

(Fatt. n.061 del 30/09/2016 Palcoscenico di Mirella & Fanelli € 7.370,00)

Totale € 14.030,00

2) Spese relative al **Service Audio e luci spettacolo musicale**

Il giorno 18/24/25- settembre -2016 come
dalla sotto elencata fattura allegata in fotocopia:

(Spese relative al servizio audio a cura Radio Canale 103 srl € 500,00)

(Fatt. n.068/17 del 25/09/2016 Tempo Gara srl € 801,54)

Totale € 1.301,54

COMITATO CIVICO PER L'ESTATE E
SAGRA DELL'UVA A RUTIGLIANO
Piazza Kennedy s.n.c/o Ufficio Cultura
70018 RUTIGLIANO (BA)
P. IVA: 07525420720
C.F.: 93274230726

2/5

 **SAGRA DELL'UVA**
Comitato Civico Sagra dell'Uva

Comitato Civico per l'estate e Sagra dell'uva
c/o Comune uff. Cultura - Piazza Kennedy - 70018 - Rutigliano (Ba)
C.F. 93274230726 // P.Iva 07525420720
www.uvadirutigliano.it // comitatosagra@libero.it
info cell: 327 41 333 17

**3) Spese relative alla prestazione dell'artista "DJ MOLELLA"
con relativa strumentazione video/audio del 25 settembre 2016,
come da sotto elencate fatture allegate in fotocopia:**

(Fatt. 063/2016 del 22/09/2016 MOLELLA MAURIZIO € 3.660,00)
(Fatt. 3922/01 del 25/09/2016 VITTORIA PARC HOTEL € 84,50)
(Fatt. 126/2016 del 25/09/2016 INTERNATIONAL SOUND srl € 4.514,00)
(Fatt. 029/2016 del 10/09/2016 CISO GROUP S.C. € 234,81)
(Fatt. 057/2016 del 25/09/2016 PROLIGHT di Radicci G. € 1.586,00)
(Fatt. 019/2016 del 01/09/2016 RISTO & DISCO S.R.L. € 1.098,00)

Totale € 11.177,31

**4) Spese per allacciamento elettrico Stand,
fissaggio e smontaggio striscioni come da sotto-
elencata fattura allegata in fotocopia:**

(Fatt. 153/2016 del 10/10./2016 Signorile Impianti srl € 750,00)

Totale € 750,00

**5) Spese per vigilanza e assicurazione rischi come
da sotto elencate fatture allegate in fotocopia:**

(Spese relativa alla sorveglianza a cura Consorzio vigilanza € 400,00)
(Ric. 801511856 del 23/09/16 AMISSIMA ASSICUR. € 366,75)

Totale € 766,75

**6) Spese per realizzazioni striscioni, banner, locandine,
spese pubblicitarie e proiezione sponsor come da fatture
e ricevute allegate in fotocopia:**

(Fatt. 562/2016 del 23/09/2016 BIPIEMME COMMUNICATION € 2.684,00)
(Fatt. 03702/16 del 30/09/2016 FONO.VI.PI. ITALIA SPA € 1.586,20)
(Fatt. 24/2016 del 23/09/2016 LA CENTRALE € 3.000,00)
(Ricev. 051/2016 del 18/09/2016 ASSOC. RUTIGLIANOOLINE € 202,00)

Totale € 7.472,20

**7) Spese per occupazione suolo pubblico, diritti di
affissione come da ricevute allegate in fotocopia:**

(Ricevute Ufficio TOSAP dalla n. 21 alla n. 36 del 28/09/2016
del Comune di Rutigliano € 813,22)

Totale € 813,22
COMITATO CIVICO PER L'ESTATE E
SAGRA DELL'UVA A RUTIGLIANO
Piazza Kennedy s.n. c/o Ufficio Cultura
70018 RUTIGLIANO (BA)
P. IVA: 07525420720
C.F.: 93274230726

3/5

 **SAGRA DELL'UVA**

Comitato Civico Sagra dell'Uva

Comitato Civico per l'estate e Sagra dell'Uva
c/o Comune uff. Cultura - Piazza Kennedy - 70018 - Rutigliano (Ba)
C.F. 93274230726 // P.Iva 07525420720
www.uvadirutigliano.it // comitatosagra@libero.it
info cell: 327 41 333 17

8) Spese consulenza Creativa, marketing e promozione dell'evento

come dalle sottoelencate fatture allegate in fotocopia:

(Fatt. 010/16 del 10/09/2016 FRAME di Cicorella S. €. 3000,00)

(Fatt. 011/16 del 03/10/2016 FRAME di Cicorella S. €. 3000,00)

Totale €. 6.000,00

9) Spese Varie, cancelleria e materiale d'ufficio decorazioni artistiche e arte di strada come dalle sottoelencate fatture e ricevute allegate in fotocopia:

(Fatt. 328/2016 del 16/09/2016 PRONTO UFFICIO €. 80,03)

(Fatt. 131/2016 del 30/09/2016 RUDIAE SERVIZI €. 298,90)

(Fatt. 044/2016 del 03/10/2016 PATRUNO snc €. 65,00)

(Fatt. 089/16 del 17/10/2016 CARTOLIBRERIA BARCADORO €. 31,00)

(Ric. 036/16 del 28/09/2016 E 20 AMO ASS. PROM. SOC. €. 1.300,00)

Totale €. 1.774,93

10) Spese S.I.A.E. eventi artisti vari, come da fatture allegate in fotocopia:

(Fatt. S.I.A.E. - N. 9161569696 del 23/09/2016 di €. 4,88)

(Fatt. S.I.A.E. - N. 9161569757 del 23/09/2016 di €. 4,88)

(Fatt. S.I.A.E. - N. 9161569841 del 23/09/2016 di €. 3,22)

(Fatt. S.I.A.E. - N. 9170516409 del 30/03/2017 di €. 2.738,73)

(Fatt. S.I.A.E. - N. 8170080270 del 30/03/2017 di €. 2,00)

Totale €. 2.753,71

11) Spese evento musicale del 24/09/16 concerto "ANNALISA" come da fattura allegata :

(Fatt. 113/2016 del 26/09/2016 PM EVENTI SRL di €. 11.640,00)

N.B. L'evento sopracitato, il cui costo totale ammonta a 26.640,00 è stato saldato con €. 15.000,00 direttamente dal Comune di Rutigliano considerando l'importo a saldo quale contributo al comitato per la manifestazione.

Totale €.11.640,00

12) Spese e bolli tenuta conto corrente bancario

Totale €. 256,44

13) Imposte dell'esercizio a debito IVA 2016

Totale €. 2.322,00

4/5

SAGRA DELL'UVA

Comitato Civico Sagra dell'Uva

Comitato Civico per l'estate e Sagra dell'uva
c/o Comune uff. Cultura - Piazza Kennedy - 70018 - Rutigliano (Ba)
C.F. 93274230726 // P.Iva 07525420720
www.uvadirutigliano.it // comitatosagra@libero.it
info cell: 327 41 333 17

TOTALE SPESE 52° SAGRA DELL'UVA

€. 61.058,10

ENTRATE:

1) Fatture per pubblicità e sponsorizzazioni	Totale	€. 52.716,15
2) Contributi volontari	Totale	€. 5.770,00
3) Quota iscrizioni "Grapes Run"	Totale	€. 1.750,00
4) Contributo Banca di Cred. Coop. Conversano	Totale	€. 1.220,00

TOTALE ENTRATE 52° SAGRA DELL'UVA

€. 61.456,15

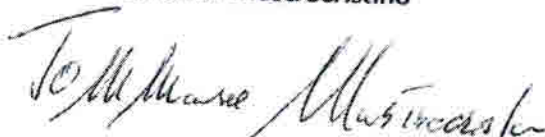
Differenza a credito €. 398,05 somma depositata sul c/c bancario intestato al Comitato presso la Banca di Credito Coop. DI CONVERSANO Ag. Rutigliano

In riferimento alle varie voci di spesa sopra descritte, sono da ritenersi tutte assolte e pagate dal Comitato che alla data odierna non ha sospesi con alcun fornitore.

Restando a vostra completa disposizione per ogni qualsiasi altro chiarimento, porgiamo distinti saluti.

Rutigliano li, 20/Maggio/2017

Il Tesoriere
Tommaso Mastrocristino



Il Presidente

Michele SIBILANO


COMITATO CIVICO PER L'ESTATE E
SAGRA DELL'UVA A RUTIGLIANO
Piazza Kennedy s.p. c/o Ufficio Cultura
70018 RUTIGLIANO (BA)
P. IVA: 07525420720
C.F.: 93274230726

5/5

SAGRA DELL'UVA

Comitato Civico Sagra dell'Uva

Comitato Civico per l'estate e Sagra dell'uva
c/o Comune uff. Cultura - Piazza Kennedy - 70018 - Rutigliano (Ba)
C.F. 93274230726 // P.Iva 07525420720
www.uvadirutigliano.it // comitatosagra@libero.it
info cell: 327 41 333 17

VERBALE ASSEMBLEA DEL 31 MAGGIO 2017

L'anno duemiladiciasette, il giorno 31 maggio alle ore 20 presso la sede del Comitato Civico Estate e Sagra dell'Uva in Rutigliano alla Piazza Kennedy, si sono riuniti i componenti del predetto Comitato. Alla odierna seduta risultano presenti i seguenti componenti:

Sig. Michele SIBILANO presidente, Sig. Tommaso MASTROCRISTINO tesoriere, Sig.ra Floriana SOZIO segretaria, Sig.ra Antonella BAILON, Sig.ra Natalizia GIULIANO, Sig. Francesco COLAMUSSI, Sig. Gianvito DEFILIPPIS, Sig. Antonio Ing. GIORDANO, Sig. Giuseppe GIORDANO, Sig. Michele LASORSA, Sig. Vito LASORSA, Sig. Nicola LINSALATA, Sig. Nunzio PEDONE, Sig. Giacomo REDAVID e Sig. Vito VENTURO.

Il Presidente constatata la regolarità di costituzione del Comitato Civico per l'Estate e Sagra dell'Uva a Rutigliano, dichiara aperta l'odierna seduta all'uopo riunita per deliberare sul seguente ordine del giorno:

- Approvazione Rendiconto Sagra dell'Uva 2016;
- Varie ed eventuali.

Il Presidente, Sig. Michele SIBILANO da lettura ai presenti del rendiconto finanziario della Sagra dell'Uva dell'anno 2016, curato dal cassiere Sig. Tommaso MASTROCRISTINO, corredato di tutta la documentazione probatoria. Il Presidente comunica ai presenti che la presentazione del rendiconto finanziario è stato possibile redigerlo solo in data odierna atteso che alcuni incassi sono stati effettuati poco tempo fa. A questo punto tutti i componenti del Comitato, già resi edotti delle varie spese sostenute per la realizzazione dell'evento, dopo averne preso visione, approvano all'unanimità il rendiconto finanziario nonché la documentazione allegata. Successivamente la riunita assemblea sofferma la propria discussione sulle modifiche e sugli accorgimenti da

N/a

COMITATO CIVICO PER L'ESTATE E
SAGRA DELL'UVA A RUTIGLIANO
Piazza Kennedy s.n.c/o Ufficio Cultura
70018 RUTIGLIANO (BA)
P. IVA: 07525420720
C.F.: 93274230726

SAGRA DELL'UVA

Comitato Civico Sagra dell'Uva

Comitato Civico per l'estate e Sagra dell'uva
c/o Comune uff. Cultura - Piazza Kennedy - 70018 - Rutigliano (Ba)
C.F. 93274230726 // P.Iva 07525420720
www.uvadirutigliano.it // comitatosagra@libero.it
info cell: 327 41 333 17

Intraprendere per il futuro in modo da rendere in attivo il bilancio, già positivo, della passata edizione della Sagra. Il Presidente, alle ore 22, dichiara sciolta la odierna seduta.

Del che costi, si è redatto verbale.

IL PRESIDENTE

(Michele SIBILANO)

IL SEGRETARIO

(Floriana SOZIO)

Sig.ra Antonella	BAILON
Sig.ra Natalizia	GIULIANO
Slig. Francesco	COLAMUSSI
Sig. Gianvito	DEFILIPPIS
Sig. Antonio Ing.	GIORDANO
Sig. Giuseppe	GIORDANO
Sig. Michele	LASORSA
Sig. Vito	LASORSA
Sig. Nicola	LINSALATA
Sig. Nunzio	PEDONE
Sig. Vito	VENTURO
Sig. Tommaso	MASTROCRISTINO
Slig. Giacomo	REDAVID

COMITATO CIVICO PER L'ESTATE E
SAGRA DELL'UVA A RUTIGLIANO
Piazza Kennedy s.p. c/o Ufficio Cultura
70018 RUTIGLIANO (BA)
P. IVA: 07525420720
C.F.: 93274230726

2/2